

プロプレスS施工手順



①パイプカッターでパイプを切断する。



②内外面のバリ及びよごれを取り除く。



③継手内面にOリングが正しく入っていることを確認する。
油やグリースの使用禁止。



④接合深さをマーキングする。



⑤継手をゆっくりスライドさせて最後止まるまでパイプに挿入する。



⑥充電式プレス工具を使用の場合、電動式プレス工具と同様にプレス工具に継手サイズに適合した締付ジグを取り付け固定ボルトでセットする。



⑦締付ジグ先端を手動で開き、締付箇所直角にセットする。継手がマーキング位置まで挿入されていることを確認し、プレス工具のスタートボタン(白色)を押し接合を開始する。



⑧接合終了後プレス工具の解放ボタン(黒色)を押し次に締付ジグを手動で開く。作業完了



マーキングジグ